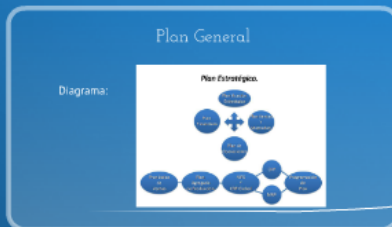
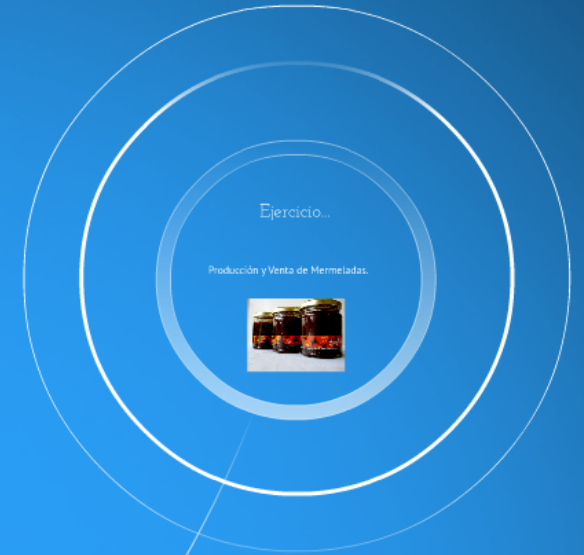


Planeación y Programación de la Producción.

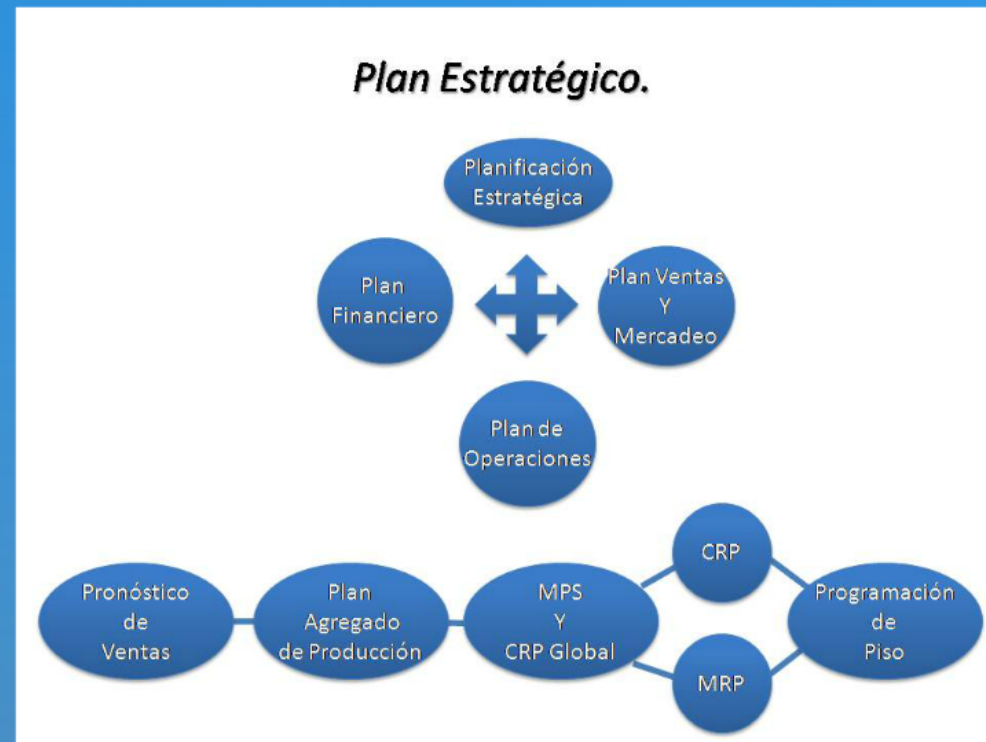


Planeación y Programación de la Producción.

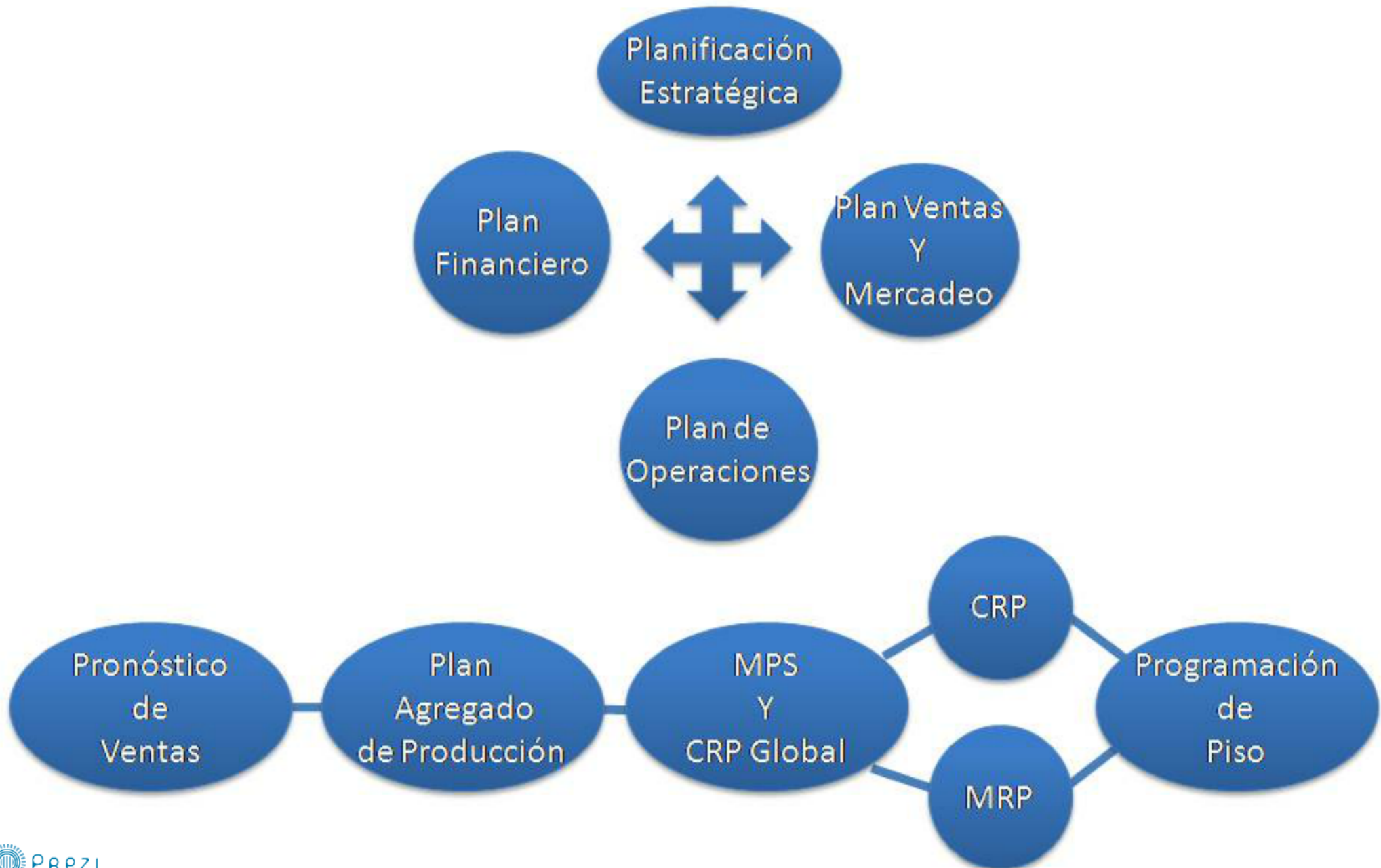


Plan General

Diagrama:



Plan Estratégico.



MPS y CRP Global.

MPS. Programación Maestra de la Producción.

CRP. Planeación de la Capacidad Requerida.

MRP. Planeación de los Requerimientos de Materiales.

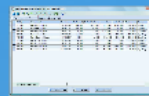
MPS.

Es un plan regulado en tiempo, de los artículos y la cantidad de cada uno que la organización pretende fabricar. Abarca todo lo que comprende desde el mes presente y de 1 a 18 meses o más a futuro. Es un instrumento de planeación a corto plazo, como a mediano plazo.



MRP.

Se inicia con la lista de materiales con base al MPS y se determina la cantidad de todos los componentes y materiales requeridos para fabricar esos artículos y la fecha en la que se necesitan los componentes como los materiales.



CRP.

Capacidad requerida para fabricar los artículos especificados en el MRP. En caso de ser necesario tomar acciones correctivas (tiempos extras, nuevas rutas de procesos, subcontratación).



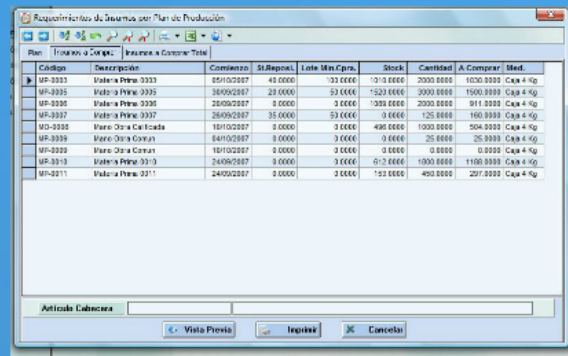
MPS.

Es un plan regulado en tiempo, de los artículos y la cantidad de cada uno que la organización pretende fabricar. Abarca todo lo que comprende desde el mes presente y de 1 a 18 meses o más a futuro. Es un instrumento de planeación a corto plazo, como a mediano plazo.



MRP.

Se inicia con la lista de materiales con base al MPS y se determina la cantidad de todos los componentes y materiales requeridos para fabricar esos artículos y la fecha en la que se necesitan los componentes como los materiales.



Requisitos de Materiales por Plan de Producción

Item	Descripción	Comienzo	St. Respon.	Unid. Min. Cpm.	Stock	Cantidad	A. Comprar	Ud.
MP-2001	Valve Puma 2001	05/10/2007	40.0000	01.0000	10.0000	2000.0000	1000.0000	Caja 4 Kg
MP-2002	Valve Puma 2002	06/09/2007	20.0000	03.0000	1000.0000	3000.0000	1500.0000	Caja 4 Kg
MP-2003	Valve Puma 2003	20/09/2007	0.0000	03.0000	1000.0000	2000.0000	011.0000	Caja 4 Kg
MP-2007	Valve Puma 2007	26/09/2007	30.0000	03.0000	0.0000	0.0000	100.0000	Caja 4 Kg
MP-2008	Valve Puma Calceda	10/10/2007	0.0000	03.0000	400.0000	1000.0000	504.0000	Caja 4 Kg
MP-2009	Valve Puma Corvan	04/10/2007	0.0000	03.0000	0.0000	0.0000	0.0000	Caja 4 Kg
MP-2010	Valve Puma Corvan	10/10/2007	0.0000	03.0000	0.0000	0.0000	0.0000	Caja 4 Kg
MP-2010	Valve Puma 2010	24/09/2007	0.0000	03.0000	0.0000	0.0000	1100.0000	Caja 4 Kg
MP-2011	Valve Puma 2011	24/09/2007	0.0000	03.0000	100.0000	400.0000	207.0000	Caja 4 Kg

Artículo Cubaca

Ver Vista Previa Ingresar Cancelar

CRP.

Capacidad requerida para fabricar los artículos especificados en el MRP. En caso de ser necesario tomar acciones correctivas (tiempos extras, nuevas rutas de procesos, subcontratación).



Conceptos.



BOM.

BOM (Lista de Materiales): Es una lista de las cantidades de los componentes, ingredientes y materiales requeridos para fabricar un producto.

MRP: La planeación de requerimientos de materiales es un sistema de administración de producción/inventarios. Como tal requiere información de tres fuentes principales: el MPS, el BOM y el archivo maestro del inventario.

Tiempo disponible.

La capacidad de fabricación y deberá reflejar el volumen de producción que podría ser logrado por periodo de tiempo en las circunstancias normales de fabricación, para la eficiencia y utilización reales del factor puesto en consideración.

Factor de eficiencia.

Factor de Eficiencia: Los distintos conocimientos, habilidades y rapidez de movimientos de la mano de obra, pueden hacer que distintas personas desarrollen una misma labor empleando diferentes tiempos productivos.

BOM.

BOM (Lista de Materiales): Es una lista de las cantidades de los componentes, ingredientes y materiales requeridos para fabricar un producto.

MRP: La planeación de requerimientos de materiales es un sistema de administración de producción/inventarios. Como tal requiere información de tres fuentes principales: el MPS, el BOM y el archivo maestro del inventario.



Tiempo disponible.

La capacidad de fabricación y deberá reflejar el volumen de producción que podría ser logrado por periodo de tiempo en las circunstancias normales de fabricación, para la eficiencia y utilización reales del factor puesto en consideración.

Factor de eficiencia.

Factor de Eficiencia: Los distintos conocimientos, habilidades y rapidez de movimientos de la mano de obra, pueden hacer que distintas personas desarrollen una misma labor empleando diferentes tiempos productivos.

Ejercicio...

Producción y Venta de Mermeladas.



Planeación y Programación de la Producción.

